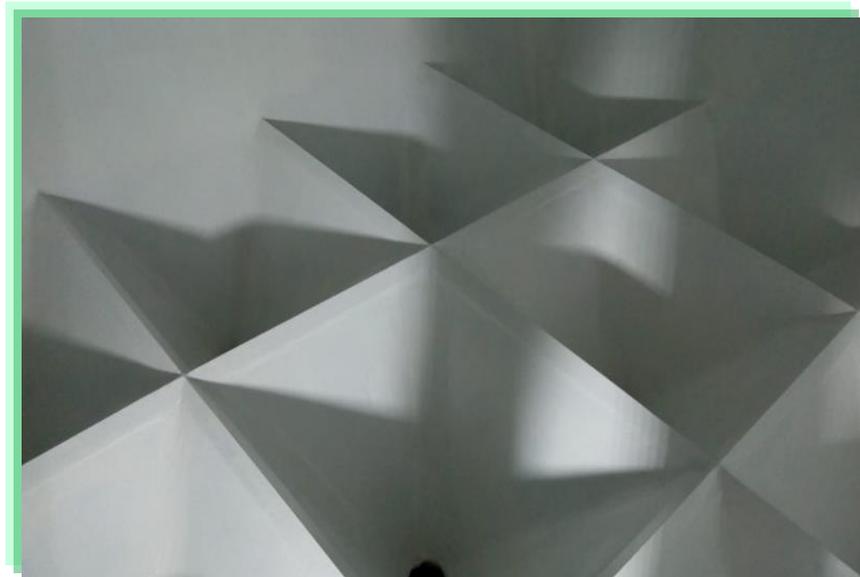




**REVESTIMENTO ESPECIAL DE CERÂMICA**

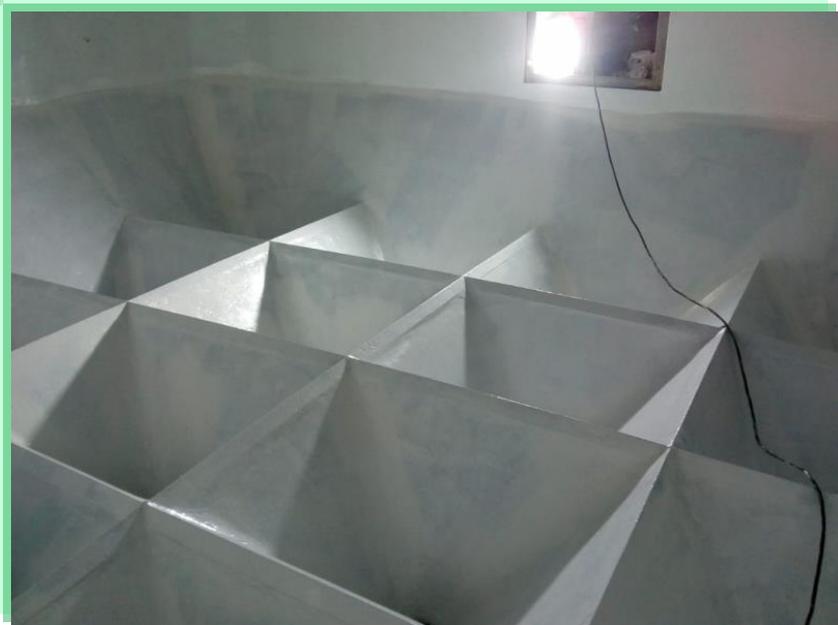
Rhio Máquinas LTDA  
Rua Amadeu José Barroso, 375,  
Boa Sorte – Barra Mansa / RJ  
(24) 3326-2691  
[www.rhiomaquinas.com.br](http://www.rhiomaquinas.com.br)



**Revestimento  
Anticorrosivo  
Silos em  
Cubatão**



**Revestimento  
Anticorrosivo Silos  
em Rio Grande**



Rhio Máquinas LTDA  
Rua Amadeu José Barroso, 375,  
Boa Sorte – Barra Mansa / RJ  
(24) 3326-2691  
[www.rhiomaquinas.com.br](http://www.rhiomaquinas.com.br)



**Resina epóxi para  
manutenção  
cerâmica**



**Nova solução para  
recuperação e proteção  
de transportadores**



Rhio Máquinas LTDA  
Rua Amadeu José Barroso, 375,  
Boa Sorte – Barra Mansa / RJ  
(24) 3326-2691  
[www.rhiomaquinas.com.br](http://www.rhiomaquinas.com.br)



**Reparo no corpo da  
bomba centrífuga**



**Reparo na voluta da  
bomba de recirculação  
de água**



Rhio Máquinas LTDA  
Rua Amadeu José Barroso, 375,  
Boa Sorte – Barra Mansa / RJ  
(24) 3326-2691  
[www.rhiomaquinas.com.br](http://www.rhiomaquinas.com.br)



**Caçamba revestida  
com cerâmica**



**Tubulação revestida  
com cerâmica**

Rhio Máquinas LTDA  
Rua Amadeu José Barroso, 375,  
Boa Sorte – Barra Mansa / RJ  
(24) 3326-2691  
[www.rhiomaquinas.com.br](http://www.rhiomaquinas.com.br)

## FICHA TÉCNICA:

### **MATERIAL: MASSA EPÓXI POLIAMIDA PLUS**

**Descrição:** Massa formulado com resinas epóxis catalisada com poliamida em combinação com pigmentos de alta qualidade e plastificante, proporcionando boa resistência química e física com ótima aderência, dureza, resistência a abrasão e fácil lixamento.

**Uso e aplicações:** Seu uso é recomendado para correção de imperfeições de superfície de madeira, metais ferrosos, alvenaria. Não indicado para correção de piso.

**Teor de Sólidos da mistura:** Por peso: 92 +/- 2%

Por volume: 84 +/- 2%

**Diluição:** Produto pronto para uso, caso tenha necessidade de pequena diluição, diluir com TN 0600007 redutores para epóxi.

**Método de aplicação:** Espátula

**Espessura recomendada:** 80 a 500 microns

**Nº de Demãos:** 01 a 02 demãos

**Rendimento Teórico:** 10-12 m<sup>2</sup>/litro/demão, espessura de 80 a 100 micrometros.

**Secagem:** Ao toque: 04 a 06 Horas

Lixamento: 18 a 24 Horas

Cura total: 07 dias

**Peso específico catalisado:** 1,681 +/- 0,020 g/cm<sup>3</sup>

**V.O.C da mistura:** 159 g / Litro

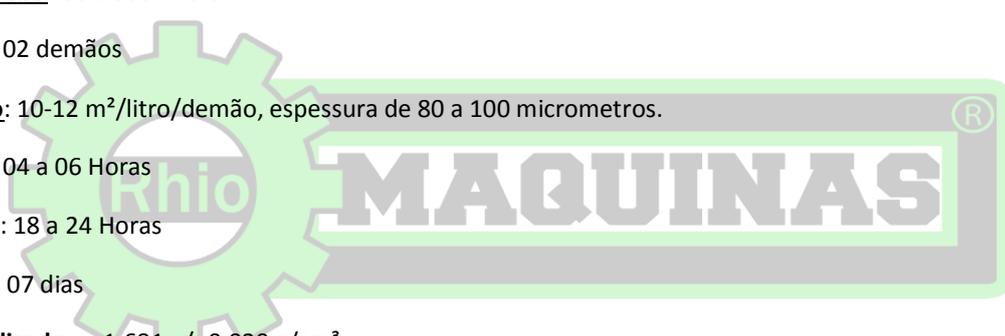
**Instruções Gerais:** Misturar com agitação constante o componente A com o componente B até perfeita homogeneização, caso tenha necessidade de pequenas diluições, diluir com redutor para epóxi RH0600007.

**Preparação da Superfície:** A superfície a ser pintada deverá estar seca e isenta de contaminantes, como, poeira, graxa, óleo, respingos de solda, ferrugem, etc.

**Estocagem:** A temperatura ambiente, 24 Meses.

**Observações:** O Rendimento é teórico para uma espessura de 80 a 100 micrômetros, não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.

**NORMAS DE SEGURANÇA:** Produto Inflamável. Manter a embalagem fechada, fora de alcance de crianças e animais e longe de fontes de calor. Armazene em local coberto, fresco, seco e ventilado. Nunca reutilizar a embalagem. Durante a aplicação manter o ambiente ventilado, usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas. Evitar inalação dos vapores. Não ingerir. Em caso de contato com os olhos e pele, lave-os com água corrente em abundância por 15 minutos.



Rhio Máquinas LTDA  
Rua Amadeu José Barroso, 375,  
Boa Sorte – Barra Mansa / RJ  
(24) 3326-2691  
www.rhiomaquinas.com.br



Rhio Máquinas LTDA  
Rua Amadeu José Barroso, 375,  
Boa Sorte – Barra Mansa / RJ  
(24) 3326-2691  
[www.rhiomaquinas.com.br](http://www.rhiomaquinas.com.br)